

在日常運作中蛻變

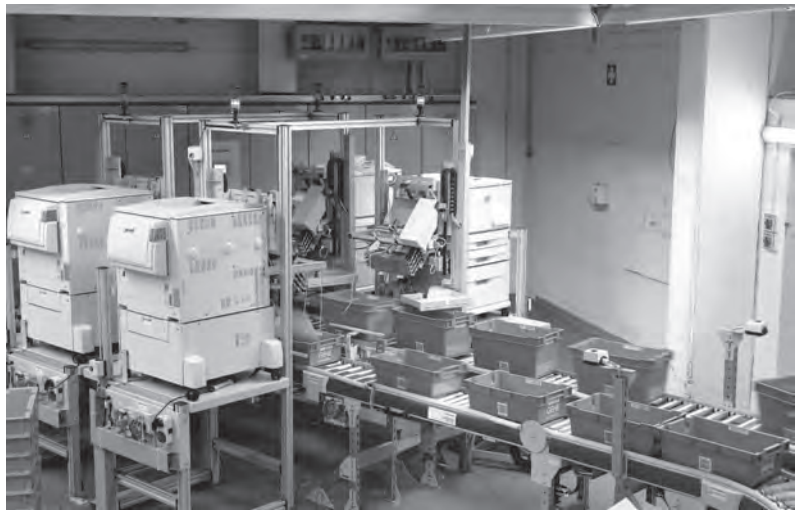
控制倉儲及輸送系統

■ 文 / 勝斐邇倉儲系統

1835年，成立於德累斯頓的GEHE醫藥公司擁有2,500名員工，如今已成為德國最大的醫藥公司之一。GEHE專注於單一並明確的目標群體—藥店。

如今，GEHE醫藥公司屬於Celesio醫療集團，在歐洲擁有近36,000名員工，年均營業額高達216億歐元，在歐洲醫藥分銷行業穩占領導地位。

其關鍵能力是特別為藥店供給的物流，諮詢及服務。GEHE醫藥公司每天分5次將醫藥產品從20家分公司運往全德國8,000多家藥店，緊急情況下運輸頻率可高達到每2小時一次。這對產品的可得性、物流基礎建設以及公司的業務夥伴、供



Celesio 醫療集團 — GEHE 醫藥公司

應商有著很高的要求。現如今，GEHE運作著全球最高效的物流系統之一，沙爾大學的國際市場行銷（HIMA）和商學院特此讚譽GEHE其強大的供應鏈，並呼籲該公司成為“模範分銷商”。

GEHE 漢堡公司的要求

持續增長的訂單額，準時送達的必要性使系統變得有些過時，而且不能滿足要求的輸送量。這些因素致使漢堡的GEHE漢德爾醫藥

公司決定改變。

安裝新系統時所認定的必要目標：

要求：

- ▶在自動揀選系統中提高自動揀選的性能
- ▶縮短周轉箱的處理時間
- ▶吞吐量從 1,800 個 / 時提高到 2,700 個 / 時
- ▶減少在人工揀選區域的工作量
- ▶實現由地下的 2 號存儲區到系統的直接連接
- ▶在裝運區域中線路分組
- ▶冷庫和訂單起始點分離
- ▶在裝運區域的中心位置供給大件貨物

客戶陳述

“因為 SSI Schäfer Peem，我們能夠依靠于創新的產品和可靠的專案而順利運作很多年了。” GEHE 區域物流經理 Sven Reuß 說，“卓有成效的合作在這個要求極高、極特殊的專案中經受住了考驗。”



在業務持續增長的過程中，GEHE 在德國漢堡的分公司—德國 GEHE 醫藥漢德爾批發商，滿足了箱吞吐量和倉儲產能的新要求。為了達到這個宏偉的目標，漢堡分公司運用先進的技術水準重組架構，在沒有影響日常業務運作的情況下優化了倉儲流程。

GEHE 漢堡分公司承諾符合品質標準，這在和藥店的業務往來中是必不可少的。在這方面，各分公司的

廣泛分支機構網路提供高性能運輸，現貨產品數小時內的送達以及所有產品於工廠 24 小時內的送達保證都是至關重要的。

SSI Schäfer Peem 的解決方案

對於 SSI Schäfer Peem 而言，以下 2 點是最具挑戰性的：一是在不影響日常運作的情況下對系統進行改造，二是 GEHE 漢堡公司之

