

穿梭車與包裝機器

近年來，物流行業的高速發展使先進的物流設備得到了應用，但從整體上來看中國物流設備的發展並不能滿足新世紀全新物流任務的要求。

總體來看，中國尚處於物流設備發展的起步階段，既缺少行業標準，又沒有行業組織；物流設備供應商多但普遍規模偏小，發展不規範；絕大多數物流企業仍將價格作為選擇物流設備的首要因素，對物流設備的作用缺乏足夠的認識，在系統規劃、設計時帶有盲目性等諸多原因，導致物流設備普及性差、管理缺失、使用率低下、設備閒置時間長等問題的普遍存在。

本期特別企劃欄目，我們將與讀者一起進一步地認識穿梭車與包裝機器，讓讀者更深層次上認識物流設備在物流行業中的重要性。

(編輯部)

創新的解決方案，提高裝貨碼頭區的運轉效率

—軌道式子母梭車系統 (Orbiter™ System)

請與我們一起探討如何將利用軌道式子母梭車系統作為一個在裝貨碼頭的緩衝區，來縮短裝載貨物至拖車的時間，以提高拖車的排列順序並加快拖車週轉的時間。

■ 文 / Klaus-Dieter Wurm

SSI Schaefer 物料搬運處執行副總

什麼是最新的深通道儲存技術？最近我們所承接的工程案件中，有越來越多將軌道式子母梭車系統 (Orbiter™ System) 設計在裝貨碼頭緩衝區的規劃。在我們標準的深通道儲存應用規劃，單個SKU(品項)的棧板被儲存於整個通道內。根據不同的拖車裝載模式及裝載貨物的大小，高達23個棧板可經由堆高機從儲存通道被取出來。當整台車只裝載一個SKU(品項)時，這是一個很簡單的任務，但是，若當整台車是要承載22或23種不同SKU(品項)的棧板時，您將需要更多的裝貨及等待時間。另一方面，若將一定數量的儲存通道，用來做為每日預計出貨的棧板與拖車裝載數量相對應的緩衝區呢？在此應用中，棧板不僅會依客戶的訂單被準確的放入緩衝通道，還可將此作為一個有排列順序的緩衝區，可將準備出貨的訂單依客戶的業務型態或客戶倉庫的特殊順序需求出貨。

軌道式子母梭車系統就是這樣的一個多層深通道儲存系統！採用充電邏輯保護蓋技術代替電池技術，不同於其他廠牌需要設立充電站或更換電池，以及因設立充電站或更

換電池所延伸的相關勞力成本，它提供了一個真正的機械式升降裝置，而不是會有很多問題的液壓式升降裝置。軌道式子母梭車系統，特別的是在冷凍庫的環境中，仍能提供高效、可靠及同時還顯著的提供標準、安全的人員及設備的保護功能。

軌道式子母梭車系統的緩衝系統解決方案早已經存在。即使客戶沒有搭配倉庫管理系統運作，仍可降低客戶的倉庫儲存面積及減少將貨物載入拖車所需時間，提高拖車更快速，更有效的周轉率。由於拖車可以被指定到一個特定的緩衝區儲存通道的位置，棧板可依序由堆高機叉取移動至指定的儲存位置或拖車位置，來減少裝貨碼頭及軌道式子母梭車系統之間的距離。除提升倉庫更高的效能，也因為具有優秀的組織化功能，可藉此避免錯亂發生，保有訂單的準確性。

無論是使用傳統單個SKU(品項)的深通道儲存系統或將出貨區設計為一個有順序的出貨緩衝區，軌道式子母梭車系統提供了高效率及具有經濟效益的高密度儲存系統，其