

特別  
企劃

# 從貨主對供應鏈的需求，來看物流自動化

全自動化物流設備，將是新物流地產業的一項創新附加價值。除了倉庫出租外，如果能夠結合客戶的作業需求，提供一個自動化解決方案，同時提供給客戶使用，客戶能夠將投資的資金，轉為強化本業的發展，物流地產商也能增加收益，創造雙贏。我們舉歐美的物流自動化案例，來說明貨主的需求。

(編輯部)

# 德國電纜廠 Helukabel

## 的高密度存儲與快速進出貨作業

■ 文 / 編輯部

新的高速自動物料處理和集成訂單處理技術，使得德國電纜供應商Helukabel配送效率得到顯著提升。

### Helukabel 電纜廠的供應鏈挑戰

德國電纜廠Helukabel公司服務於全球15,000家客戶，年發貨能力約為24,000噸電纜。Helukabel的很多客戶訂製的電纜長短不一，同時也有大量的工具及電纜接頭需求。隨著小額訂單及訂單頻率不斷增加，每個訂單的生產和物流成本也隨之上升，業務的強勢增長使Helukabel公司現有的配送能力達到極限，配送中心的產品存儲，托盤存儲及小配件存儲作業屢屢受挫，訂單揀選和預製訂單需要在多個工作間完成配送，這一挑戰掀起了公司對現有供應鏈策略的改進浪潮。

### 新的中央配送樞紐

Helukabel公司希望新的配送中心，能快

速高效地處理訂單，又能降低每筆訂單的成本，帶著這樣的雙重目標，Helukabel公司找到德馬泰克規劃新的物流解決方案。

著手客戶的物流需求調研時，德馬泰克研究了Helukabel公司目前的策略，包括預製電纜潛在的集成作業。基於客戶需求的實施方案削減了大量潛在成本，德馬泰克制定了詳細的設計方案。

### 中央配送和產品優化

德馬泰克最終被授予此合同，作為總承包商實施整個項目方案，包括擁有16,000個托盤位的新立體倉庫及7台RapidStore托盤式堆垛機。

堆垛機的補貨可供輔料揀選，將大量的托盤貨直接經輸送線送至揀選工位，同時將



不同長度的電纜盤訂單及剩餘的捲筒送回高架庫存儲。為優化高架庫的可用空間，電纜盤以正/平面組合形式存儲。

生產車間和倉庫建築佔據了2層多的空間，垂直傳送機將入庫和出庫樓層與存儲和揀選層相連，這意味著最小的空間內可實現完美的物料流。配送中心也考慮到未來擴展可能性，為未來增長繼續投資。

## 處理更快，更安全，更簡便

和Helukabel公司共同開發的特殊處理設備，可簡化和加速電纜盤的處理，總而言之，讓工藝更安全。該設備使用在入庫區域，揀選工位和訂單組合區，用來旋轉和傾斜電纜盤，重新佈置電纜盤和電纜卷。它使

工作臺符合人體工學設計，減少錯誤，避免叉車處理過程的產品損壞。特別訂製的托盤頂部框架用於輸送電纜盤，確保安全處理，尤其是在堆垛機高速輸送過程中。

## 加快訂單周轉率，提升處理能力

Helukabel IT系統的核心是訂制化的倉庫管理系統，不僅控制管理計畫，進度和物料，還能進行綜合管理產品環境和訂單工位。因無紙化訂單和發貨處理，Helukabel公司從入庫到存儲、生產、發貨及出具單據的整個物流過程，都含在資料庫內。

如上所述，倉庫管理系統（WMS）集成了40台電腦和RF終端，整個工藝十分透明，可管理31,000個貨物，處理全天訂單。除此之外，它能加快下單速度，管理現場門外的存儲區域。

## Helukabel 公司新配送中心

讓其 15,000 家全球客戶受益匪淺：

- 下午3點前收到的訂單可於當天發貨
- 48小時內交付預製訂單
- 100%庫存控制，剩餘的電纜還可退回倉庫存儲
- 大大縮短訂單交付時間，提升了交貨品質

為此，Helukabel公司創始人及自主管理總監Helmut Luksch這樣說道：“德馬泰克從各個方面都讓我們很滿意。德馬泰克能快速回應，及時拿出交鑰匙方案，表現很出色。13個月後進行了試運行，比我們預計快很多。這家公司非常成功，為我們公司創造了價值。”